

Zadání a kritéria hodnocení**PRAKTICKÁ ZKOUŠKA Z ODBORNÉ VÝCVIKU****2019 – 2020 – Mechanik seřizovač**

Při praktické zkoušce z odborného výcviku žáci prokazují znalosti a dovednosti při práci na konvenčních obráběcích strojích (soustruh, vrtačka a frézka). Každý žák si v den konání své praktické zkoušky vylosuje jedno téma – soustružení nebo frézování a dle výkresové dokumentace vyrobí předepsanou technologií strojní součást.

Obrábění na konvenčních obráběcích strojích

Počet žáků:	10 (3 skupiny)
Počet žáků za den:	max. 4
Místo konání:	školní dílny
Termín konání:	8. 6. 2020 – 1. skupina 9. 6. 2020 – 2. skupina 10. 6. 2020 – 3. skupina
Doba trvání:	max. 420 minut
Zadání:	žák si vylosuje 1 téma (soustruh nebo frézka)
Max. počet bodů:	200
Min. počet bodů pro úspěch:	80

Převodní tabulka:

Počet bodů	známka	Počet bodů	známka
171 – 200	výborný	80 – 110	dostatečný
141 – 170	chvalitebný	méně než 80	nedostatečný
111 – 140	dobrý		

Ve Varnsdorfu 10. 10. 2019

Ing. František Hricz, ředitel školy

.....

Maturitní komise:

.....

Hodnotící tabulky:

zkouška konaná dne:

1. Frézování

Jméno a příjmení žáka:

Rozměr/tolerance	Body	Dosažené body	Poznámka
L = 31 h12	20		
L = 33 +0,1 ÷ +0,3	20		
L = 64 ±0,2	10		
Úhel 90° (6x)	10		
L = 5 (3x)	10		
L = 6 (3x)	10		
L = 4 x 45° (3x)	10		
Drážka 20 H12	30		
Osa drážky 20 H12	10		
L = 5	10		
Drážka 22 JS13	30		
L = 16 (6)	10		
L = 4	10		
Opracování, odjehlení, BP	10		
Celkem bodů	200		

Převodní tabulka:

Počet bodů	známka	Počet bodů	známka
171 – 200	výborný	80 – 110	dostatečný
141 – 170	chvalitebný	méně než 80	nedostatečný
111 – 140	dobrý		

CELKOVÉ HODNOCENÍ:

Podpis hodnotitele

Hodnotící tabulky:

zkouška konaná dne:

1. Soustružení

Jméno a příjmení žáka:

Rozměr/tolerance	Body	Dosažené body	Poznámka
L = 152 ±0,2	15		
Ø 35 js12	30		
Ø 29 k7	30		
L = 20	5		
Ø 30 +0,15	15		
L = 12 +0,1 ÷ +0,2	20		
M20	20		
L = 32	10		
L = 60 +1	5		
L = 2,5 +0,2 (3x)	15		
L = 15 (3x)	15		
R5 (3x)	5		
L = 1 x 45° (3x)	5		
Opracování, odjehlení, BP	10		
Celkem bodů	200		

Převodní tabulka:

Počet bodů	známka	Počet bodů	známka
171 – 200	výborný	80 – 110	dostatečný
141 – 170	chvalitebný	méně než 80	nedostatečný
111 – 140	dobrý		

CELKOVÉ HODNOCENÍ:

Podpis hodnotitele

Rozdělení žáků do skupin:

<u>Skupina č. 1</u>	<u>Skupina č. 2</u>	<u>Skupina č. 3</u>
Beneš Jakub	Salomon Filip	Valenta Josef
Huk Miroslav	Svoboda Alexandr	Vaňák Martin
Mejstřík David	Šešina Matěj	Živný Libor
Nedošínský Vojtěch		

Časový harmonogram:

	<u>Frézování</u>	<u>Soustružení</u>
8. 6. 2020 7:00 – 14:00 hod.	skupina č. 1	skupina č. 1
9. 6. 2020 7:00 – 14:00 hod.	skupina č. 2	skupina č. 2
10. 6. 2020 7:00 – 14:00 hod.	skupina č. 3	skupina č. 3